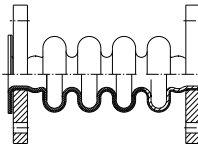


PTFE-Expansion Joints with SS Housing and Spacer Bead

TEFLON® by DuPont

DN 1.25" - 6"



DN	Value Series	Select Series						
	notavailable in Value Series	Class 150	Option selection may affect manufacturing lead time. Consult factory for price and delivery					
			Flanges of 1.0038	Flanges 1.4541	Bellow of 1.4541	Bellow of Hastelloy C4	Conductive Liner	Class 300
1.25"	◆◆◆◆	⊗	Standard	✓	Standard	✓	✓	✓
1.5"	◆◆◆◆	⊗		✓		✓	✓	
2"	◆◆◆◆	⊗		✓		✓	✓	
2.5"	◆◆◆◆	⊗		✓		✓	✓	
3"	◆◆◆◆	⊗		✓		✓	✓	
4"	◆◆◆◆	⊗		✓		✓	✓	
5"	◆◆◆◆	⊗		✓		✓	✓	
6"	◆◆◆◆	⊗		✓		✓	✓	

LINED PIPING SYSTEMS

Crane Resistoflex GmbH
Industriestrasse 96 • 75181 Pforzheim, Germany
Tel: 49-7231-785-0 • Fax: 49-7231-785-33

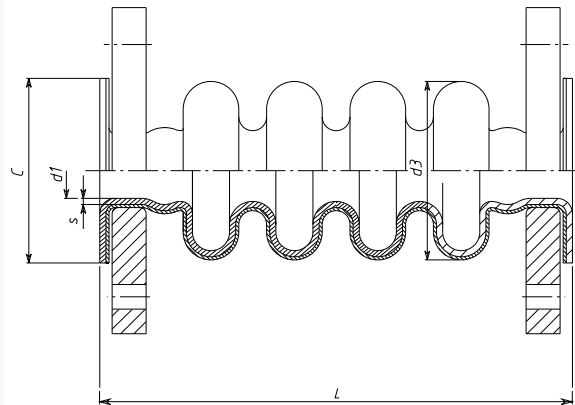
◆	Best Price & Lead Time (1 - 2 Weeks)	●	Full Vacuum at 230 °C
◆◆	Longer Lead Time (4 - 6 Weeks)	⊗	Reduced Vacuum Resistance at Elevated Temp.
◆◆◆	Price and Delivery Upon Request	○	Non-Vacuum Rated

PTFE-Expansion Joints with SS Housing and Spacer Bead

DN 1.25" - 6"

Dimensional Data per Class 150

DN	L + 5% - 1,5% (mm)	S ±10 % (mm)	C ± 5 % (mm)	d 1 ± 5 % (mm)	d 3 ± 5 % (mm)	Weight (ca. kg)
1.25"	145	3	70	35	61	3,9
	220	3	70	35	61	4,1
1.5"	157	4	80	44	77	4,5
	242	4	80	44	77	4,8
2"	179	4	92	56	89	5,7
	294	4	92	56	89	6,5
2.5"	181	4	107	72	108	6,9
	287	4	107	72	108	7,9
3"	185	4	122	84	124	8
	275	4	122	84	124	9
4"	179	4,5	147	107	151	10
	267	4,5	147	107	151	11
5"	221	4,5	178	126	181	14
	363	4,5	178	126	181	17
6"	248	5	208	154	212	18
	388	5	208	154	212	23



Part Number System

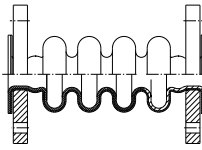
1	EKS	100	15	W	XX	LLL1	XX
Type	Fitting	Diameter	Pressure	Liner	Resin Type	Flanges	Options
Finished	Stainless Steel Expansion Joint	032 - 1.25" 200 - 8" 040 - 1.5" 250 - 10" 050 - 2" 300 - 12" 065 - 2.5" 350 - 14" 080 - 3" 400 - 16" 100 - 4" 450 - 18" 125 - 5" 500 - 20" 150 - 6" 600 - 24"	15 - ANSI 150 30 - ANSI 300	W - White E - Anti-Static	Factory Defined	LLL1 - loose /loose - Length 1 LL L2 - loose /loose - Length 2	26 - Flanges 1.0038 27 - Flanges 1.4541

PTFE-Expansion Joints with SS Housing and Spacer Bead

TEFLON® by DuPont

DN 8" - 24"



DN	Value Series	Select Series						
	not available in Value Series	Class 150	Option selection may affect manufacturing lead time. Consult factory for price and delivery					
			Flanges of 1.0038	Flanges 1.4541	Bellow of 1.4541	Bellow of Hastelloy C4	Conductive Liner	Class 300
8"	◆◆◆◆	⊗	Standard	✓	Standard	✓	✓	✓
10"	◆◆◆◆	⊗		✓		✓	✓	
12"	◆◆◆◆	⊗		✓		✓	✓	
14"	◆◆◆◆	⊗		✓		✓	✓	
16"	◆◆◆◆	⊗		✓		✓	✓	
18"	◆◆◆◆	⊗		✓		✓	✓	
20"	◆◆◆◆	○		✓		✓	✓	
24"	◆◆◆◆	○		✓		✓	✓	

Crane Resistoflex GmbH
 Industriestrasse 96 • 75181 Pforzheim, Germany
 Tel: 49-7231-785-0 • Fax: 49-7231-785-33

LINED PIPING SYSTEMS

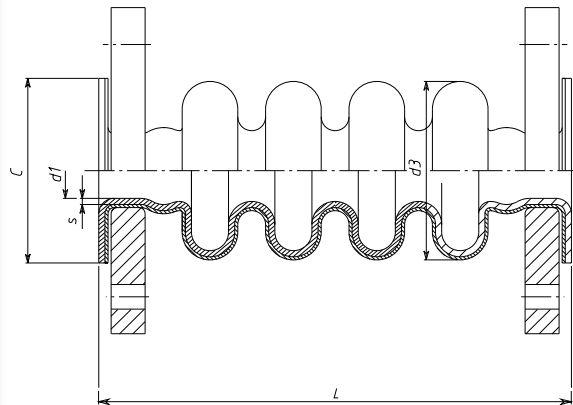
◆	Best Price & Lead Time (1 - 2 Weeks)	●	Full Vacuum at 230 °C
◆◆	Longer Lead Time (4 - 6 Weeks)	⊗	Reduced Vacuum Resistance at Elevated Temp.
◆◆◆	Price and Delivery Upon Request	○	Non-Vacuum Rated

PTFE-Expansion Joints with SS Housing and Spacer Bead

DN 8" - 24"

Dimensional Data per Class 150

DN	L + 5% - 1,5% (mm)	S ±10 % (mm)	C ± 5 % (mm)	d 1 ± 5 % (mm)	d 3 ± 5 % (mm)	Weight (ca. kg)
8"	246	5	258	204	265	25
	418	5	258	204	265	33
10"	241	5	320	258	324	32
	390	5	320	258	324	38
12"	287	6	370	306	376	40
	429	6	370	306	376	51
14"	296	6,25	410	337	408	56
	407	6,25	410	337	408	66
16"	288	6,25	465	387	461	74
	432	6,25	465	387	461	85
18"	329	6,25	520	438	516	85
	536	6,25	520	438	516	113
20"	310	6,25	570	489	570	104
	510	6,25	570	489	570	129
24"	334	4,5	670	594	678	126
	482	4,5	670	594	678	144



Part Number System

1	EKS	250	15	W	XX	LLL1	XX	
Type	Fitting	Diameter	Pressure	Liner	Resin Type	Flanges	Options	
Finished	Stainless Steel Expansion Joint	032 - 1.25"	200 - 8"	15 - ANSI 150 30 - ANSI 300	W - White E - Anti-Static	Factory Defined	LLL1 - loose /loose - Length 1 LL L2 - loose /loose - Length 2	26 - Flanges 1.0038 27 - Flanges 1.4541
		040 - 1.5"	250 - 10"					
		050 - 2"	300 - 12"					
		065 - 2.5"	350 - 14"					
		080 - 3"	400 - 16"					
		100 - 4"	450 - 18"					
		125 - 5"	500 - 20"					
		150 - 6"	600 - 24"					

**PTFE-Expansion-Joint
with SS Housing &
Spacer Bead**

DN	axial movement n = 1000	lateral movement	angular movement	torsion	eff. bellow cross-section	spring rate	spring rate	spring rate	torsional stress	vacuum service	
	δ (\pm mm)	λ (\pm mm)	α (grd)	Mt (kNm)	A (cm ²)	axial c δ (N/mm)	lateral c λ (N/mm)	angular c α (Nm/grd)	cT (kNm/grd)	at 72 °F 23 °C	at 320 °F 160 °C
1.25"	4,5	2,3	20	-	20	260	106	1,3	0,2	0,15	0,3
	9	9,5	31	-	20	130	14	0,7	0,1	0,15	0,3
1.5"	5,5	2,6	19	0,1	30,6	272	133	2,1	0,3	0,15	0,3
	11	10,5	31	0,1	30,6	136	16	1	0,1	0,15	0,3
2"	6,5	2,8	19	0,1	44,7	276	157	3,1	0,5	0,15	0,3
	13,5	13	33	0,2	44,3	195	23	2,2	0,4	0,15	0,3
2.5"	8,5	3	20	0,2	67,1	234	203	4	1,1	0,15	0,3
	16	12	29	0,3	67,4	173	34	3	0,8	0,15	0,3
3"	10	3,2	20	0,3	87,3	220	229	5	1,6	0,15	0,3
	17,5	11	30	0,4	87,6	178	53	4,1	1,3	0,15	0,3
4"	10	2,3	16	0,7	135	365	769	13	5,6	0,15	0,3
	20	9	28	0,7	135	183	96	6,5	2,8	0,15	0,3
5"	14,5	3,9	20	0,9	179,3	290	446	14	6,9	0,25	0,4
	25	14,5	30	1,9	180,7	290	95	14	6,6	0,25	0,4
6"	15	3,9	17	2,8	260,7	560	912	39	22	0,25	0,4
	30	15,5	30	2,8	260,7	280	117	20	11	0,25	0,4
8"	21	4,2	19	4,1	431,9	412	1123	48	40	0,35	0,5
	39	17,5	30	6,5	434,1	335	191	40	31	0,35	0,5
10"	22	3	16	6,5	666	525	3024	95	111	0,4	0,6
	40	12,5	25	7,8	667,4	269	308	49	41	0,4	0,6
12"	27	4,4	17	9,2	932,1	480	2037	121	108	0,5	0,75
	47	14	25	12	932,1	352	436	89	80	0,5	0,75
14"	30	4,5	17	11	1119,2	460	2205	139	140	0,5	0,75
	46	11,5	23	15	1119,2	378	672	115	116	0,5	0,75
16"	26	2,9	13	20	1448,8	713	6211	281	333	0,7	0,9
	52	11,5	22	20	1448,8	357	779	141	167	0,7	0,9
18"	35	4,5	15	25	1820,9	548	3643	272	376	0,7	0,9
	65	17,5	24	38	1813,3	430	645	214	284	0,7	0,9
20"	28	2,8	12	47	2235,4	955	10492	586	943	1	1
	63	14,5	22	47	2235,4	425	923	261	419	1	1
24"	35	3,4	12	48	3200,9	548	6482	484	920	1	1
	63	11	17	48	3200,9	305	1112	269	511	1	1

Reduction factors for application pressure, temperature related, acc. to flange material 1E1:

temperature	°C	20	100	150	200	230
	°F	68	212	302	392	450
appl. pressure	bar	10	8	7,5	6,9	6,2
	psig	142	114	107	98	88

Flange material to select according to service temperature.

PTFE-Expansion-Joint with SS Housing & Spacer Bead Flanges ANSI CL300

DN	axial movement n = 1000	lateral movement	angular movement	torsion	eff. bellow cross-section	spring rate	spring rate	spring rate	torsional stress	vacuum service	
	δ (\pm mm)	λ (\pm mm)	α (grd)	Mt (kNm)	A (cm ²)	c δ (N/mm)	c λ (N/mm)	c α (Nm/grd)	cT (kNm/grd)	at 72 °F 23 °C	at 320 °F 160 °C
1.25"	4	2,1	17	0,1	19,7	428	179	2,2	0,2	0,15	0,3
	7,5	7	24	0,1	19,7	238	30	1,2	0,1	0,15	0,3
1.5"	5	2,5	17	0,1	30,8	428	187	3,3	0,4	0,15	0,3
	8,5	9	22	0,2	30,5	354	34	2,7	0,3	0,15	0,3
2"	7,5	3,9	19	0,2	44,3	357	141	4	0,7	0,15	0,3
	12	12	25	0,3	44,2	390	43	4,5	0,6	0,15	0,3
2.5"	7	2,7	16	0,5	67,2	660	499	12	2,6	0,15	0,3
	13	9	23	0,5	67,2	367	83	6,5	1,5	0,15	0,3
3"	8	2,9	16	0,8	87,8	740	589	17	4,6	0,15	0,3
	14,5	9,5	23	0,8	87,8	412	103	9,6	2,6	0,15	0,3
4"	10,5	3,2	16	1,3	135,2	616	700	22	8,8	0,15	0,3
	17,5	10	23	1,8	135	523	172	19	6,4	0,15	0,3
5"	10	2,3	14	1,9	180,7	725	1483	35	17	0,25	0,4
	17,5	7	20	1,9	180,7	415	277	20	9,5	0,25	0,4
6"	13	3,4	15	3,1	260,2	890	1450	62	25	0,25	0,4
	23,5	11	21	3,1	260,2	495	253	35	14	0,25	0,4
8"	15	2,5	13	5,4	436	850	3406	100	64	0,35	0,5
	26	7,5	19	5,4	436	486	634	57	37	0,35	0,5
10"	17,5	2,5	13	11	672	975	5008	179	146	0,4	0,6
	30,5	8	18	11	672	558	932	102	84	0,4	0,6
12"	20	2,8	12	18	932	1188	6676	302	265	0,5	0,75
	35	8,5	18	18	932	679	1249	173	151	0,5	0,75
14"	21	2,7	12	22	1116	1190	7596	363	347	0,5	0,75
	36	8,5	17	22	1116	680	1414	207	198	0,5	0,75
16"	22	2,7	11	39	1439	1605	11370	635	672	0,7	0,9
	44	11	18	39	1439	803	1423	318	336	0,7	0,9
18"	25	3,5	11	53	1830	1500	8246	756	750	0,7	0,9
	45	11,5	16	53	1830	834	1417	421	417	0,7	0,9
20"	24	2,5	9,6	66	2254	1673	16890	1040	1248	1	1
	48	10	16	66	2254	837	2111	520	624	1	1
24"	24	2	8,1	97	3190	1675	25274	1483	2297	1	1
	48	8	13	97	3190	838	3161	742	1149	1	1

Reduction factors for application pressure, temperature related, acc. to flange material 1E1:

temperature	°C	20	100	150	200	230
	°F	68	212	302	392	450
appl. pressure	bar	25	20	18,7	17,2	15,5
	psig	355	284	265,5	244	220

Flange material to select according to service temperature.